

豎型成型機用リモート材料抜き機構

高所作業の低減
計画生産の精度向上
未乾燥ペレットの混入防止

実用新案登録第3245456号



シャッター機構部（代表例）

| | |
|------------|---------------------|
| シャッター部寸法 | 215 x 87 x 132 (mm) |
| 重量 | 1.7 Kg (ホース含まず) |
| シャッター部内径寸法 | φ35 |
| 材料導入筒との接続 | ISO ヘルルユニオン接手 1.5S |
| 材料抜きホース | 内径φ38ホース |

リモート部（代表例）

| | |
|-------|---------------------|
| 使用電源 | AC100V (DC24V仕様変更可) |
| エア圧 | 0.5~0.8MPa |
| エア供給口 | 外径φ8ポリウレタンチューブ接続 |
| オプション | シャッター開閉ランプ等 |

ご使用上の注意点

- 1, 脱着を容易にする接続方式を用いておりますので、ご使用状況によっては接続部位に過度な応力が加わる可能性があります。ご使用状況に合わせて適切な補強をお願いします。
- 2, 材料替え等により、機器を外して清掃する場合は、必ずエアホースを外して清掃をお願いします。また、シャッター端面はエッジが立っておりますので、受傷に気を付けて作業してください。



株式会社プレサイス